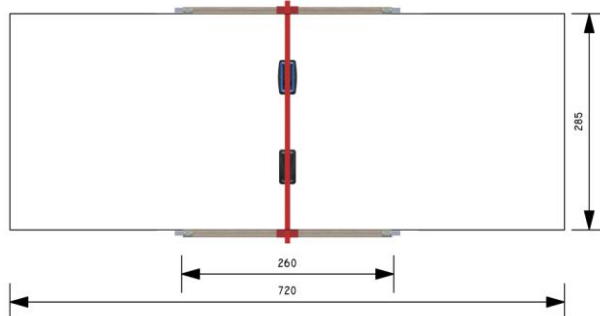


## HUŚTAWKA PODWÓJNA



### DANE TECHNICZNE

- Gabaryty urządzenia - 3,0 m x 2,6 m
- Strefa użytkowania - 2,85 m x 7,2 m
- Strefa funkcjonowania urządzenia F-20,52 m<sup>2</sup>
- Wysokości urządzenia - 2,20 m
- Wysokość upadkowa - 1,40 m
- Głębokość posadowienia - 0,60 m
- Urządzenie łatwo dostępne

### MONTAŻ

Urządzenie osadzone na metalowych kotwach zgodnie z dokumentacją techniczną urządzenia.

### MATERIAŁY

- Nogi wykonane z drewna konstrukcyjnego sosnowego 95/95 mm zabezpieczonego impregnatami lub malowanego farbami impregncyjno - dekoracyjnymi
- Górna belka wykonana z profilu stalowego ocynkowanego i pomalowanego proszkowo, blacha gr. min. 3 mm ocynkowana
- Łańcuch techniczny kalibrowany  $\varnothing$  6, ocynkowany lub nierdzewny
- Siedzisko huśtawkowe płaskie i/lub siedzisko „kubelkowe” do huśtawek wahadłowych dla dzieci młodszych - wykonane na konstrukcji stalowej, powlekane gumą
- Kotwy stalowe ocynkowane
- Beton klasy B-15

### ZABEZPIECZENIA

- Drewno impregnowane ciśnieniowo produktem biobójczym i/ lub malowane farbą impregncyjno-dekoracyjną
- Elementy stalowe zabezpieczone przez cynkowanie
- Nakrętki zaślepienie plastikowymi kołpaczkami

**Urządzenie wykonane i zbadane zgodnie z Polską Normą EN 1176-1÷7.  
Urządzenie posiada aktualny certyfikat.**